



ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СВАРКИ НЕПЛАВЯЩИМСЯ ЭЛЕКТРОДОМ (TIG)



- Модульная конструкция силового блока с высокой надёжностью.
- Высокоэффективное охлаждение, ПВ 100% на максимальном токе, уровень защиты IP34.
- Высокая энергоэффективность, малое энергопотребление.
- Цифровое синергетическое управление процессом сварки: неплавящимся электродом на постоянном токе / ручная штучным электродом
- Интерактивная интуитивно понятная панель управления с цветным ЖК-дисплеем, меню на русском языке.
- Высокочастотное/контактное зажигание дуги
- Импульсная сварка TIG.
- Выбор формы волны переменного тока: синусоида / треугольник / прямоугольник / авторежим.
- Автоматическая настройка частоты переменного тока.
- Режим TIG-AC/DC mix.
- Подключение сварочных горелок с управлением.
- Тележки повышенной жёсткости с колёсами большого диаметра с площадкой для газового баллона и инструментальным ящиком.

МОДЕЛЬ	Макс. потребляемая мощность, кВт	Ток сварки, А		Габаритные размеры, мм	Масса, кг	Охлаждение горелки	ЦЕНА с НДС, руб.
		TIG	MMA				

Инверторы для сварки на постоянном токе TIG-DC

EVOTIG 350 DC Pulse	13,2	3 - 350	20 - 350	740×300×460	52,5	газовое	249.340
						жидкостное	301.340
EVOTIG 400 DC Pulse	16,0	3 - 380	20 - 350	740×300×460	52,5	газовое	281.550
						жидкостное	333.550
EVOTIG 500 DC Pulse	22,2	3 - 450	20 - 450	740×300×660	63,0	газовое	400.560
						жидкостное	452.560

Инверторы для сварки на постоянном/переменном токе TIG-AC/DC

EVOTIG 350 AC/DC Pulse	13,2	3 - 350	20 - 350	740×300×660	52,5	газовое	341.700
						жидкостное	393.700
EVOTIG 400 AC/DC Pulse	16,0	3 - 380	20 - 350	740×300×660	52,5	газовое	407.550
						жидкостное	459.550
EVOTIG 500 AC/DC Pulse	22,2	3 - 450	20 - 450	740×300×660	63,0	газовое	400.560
						жидкостное	559.550
EVOTIG 700 AC/DC Pulse	34,5	3 - 700	20 - 700	900×1000×1100	110,0	жидкостное	836.550

Стандартная комплектация сварочных инверторов EVOTIG

- Инверторный источник питания с кабелем питания
- Разъём управления сварочной горелки
- Блок жидкостного охлаждения (для моделей с жидкостным охлаждением)
- Компактная тележка с площадкой для газового баллона
- Инструментальный ящик (установлен на верхней панели источника питания)
- Штуцер быстросъёмного соединения газового шланга
- Обратный кабель (кабель "земля") в сборе, длина 3 м
- Клемма "земля" (установлена) - для мод. EVOTIG 350
- Струбцина "земля" (установлена) - для мод. EVOTIG 400 / 500 / 700

Аттестация НАКС

Свидетельство об аттестации НАКС согласно РД 03-614-03: группы технических устройств ПТО, КО, ГО, НГДО, МО, ОХНВП, ГДО, ОТОГ, СК

8.000



ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СВАРКИ НЕПЛАВЯЩИМСЯ ЭЛЕКТРОДОМ (TIG)



МОДЕЛЬ	Наименование	ЦЕНА с НДС, руб.	
Дополнительные опции для сварочных инверторов EVOTIG			
	Функция снижения напряжения холостого хода (VRD = Voltage Reduction Device)	15.000	
БЖО TIG	Блок жидкостного охлаждения: 400 В; 0,45 кВт; 5 л/мин; макс. давление 3,5 бар; бак 10 л; 740×300×260 мм; 24,65 кг	52.000	
ПДУ-Д	Пульт дистанционного управления - цифровой: установка режима сварки и регулировка параметров режима	36.000	
ПДУ-Р	Пульт дистанционного управления - аналогового: регулировка сварочного тока	9.500	
	Выносной блок контроля сварки TIG: аналоговый амперметр ДИ 500А	8.000	
Удлинитель для сварочных горелок TIG			
Сечение, мм ²	Длина, м	ЦЕНА с НДС, руб.	
		с газовым охлаждением	с жидкостным охлаждением
50	10	16.200	18.700
	15	21.500	25.000
	20	28.000	32.300
	25	38.000	43.800
	30	51.000	57.800
	35	68.800	76.300
	40	91.400	99.100
	50	118.700	130.800
70	10	19.500	22.400
	15	25.800	29.600
	20	33.600	38.600
	25	45.700	52.500
	30	60.700	69.800
	35	79.500	92.100
	40	105.700	119.700
	50	137.400	156.700