

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКОЙ СВАРКИ



ПРОГРАММНАЯ ВЕРСИЯ *ProFe*



- Модульная конструкция силового блока с высокой надёжностью.
- Высокоэффективное охлаждение, ПВ 100% на максимальном токе, уровень защиты IP34.
- Высокая энергоэффективность, малое энергопотребление.
- Цифровое управление процессом сварки:
 - полуавтоматическая сплошной/порошковой проволокой
 - ручная штучным электродом
 - неплавящимся электродом (контактное зажигание)
 - воздушно-дуговая строжка
- Интерактивная интуитивно понятная панель управления с цветным ЖК-дисплеем, меню на русском языке.
- Синергетическое управление режимом сварки с возможностью ручного управления.
- Синергетические программы импульсной сварки для низколегированных и нержавеющей сталей.
- Режимы управления: 2-такта / 4-такта / сварка короткими швами / сварка точками. Регулировка динамики сварочной дуги (индуктивность электронного дросселя) с выбором жёсткости дуги и управлением тепловложениями и геометрией сварного шва.
- Блок подачи проволоки открытого типа.
- 4х-роликовый механизм подачи SwissFeed (Швейцария).
- Скорость подачи проволоки 1 - 25 м/мин.
- Катужка с проволокой D300/15 кг или каркас K300/18 кг.
- Евроразъём для подключения сварочных горелок
- Газовое или жидкостное охлаждение (автономный блок охлаждения - бак 10 л, 5 л/мин, макс. давление 3,5 бар).
- Тележка повышенной жёсткости с колёсами большого диаметра с площадкой для газового баллона и балкой для установки блока подачи проволоки.
- Обратный кабель ("земля") в комплекте.

МОДЕЛЬ	Макс. потребляемая мощность, кВт	Ток сварки, А			Охлаждение горелки	Кабель-пакет, м	ЦЕНА с НДС, руб.
		MIG/MAG	TIG	MMA			
Сварочные полуавтоматы с встроенным блоком подачи проволоки							
EVOMIG 350K/G ProFe	13,2	25 - 350	3 - 350	20 - 350	газовое	-	275.550
EVOMIG 350K/W ProFe					жидкостное		327.550
Сварочные полуавтоматы с выносными блоками подачи проволоки							
EVOMIG 350 G ProFe	13,2	25 - 350	3 - 350	20 - 350	газовое	5	290.600
EVOMIG 350 W ProFe						10	299.200
						15	315.200
						20	323.600
	жидкостное	5	344.900				
10		354.200					
15		372.700					
20		382.300					
EVOMIG 400 G ProFe	16,0	25 - 380	3 - 400	20 - 350	газовое	5	295.150
EVOMIG 400 W ProFe						10	307.650
						15	316.050
						20	324.450
	жидкостное	5	395.450				
10		363.850					
15		373.550					
20		383.150					

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКОЙ СВАРКИ



ПРОГРАММНАЯ ВЕРСИЯ *ProFe*



МОДЕЛЬ	Макс. потребляемая мощность, кВт	Ток сварки, А			Охлаждение горелки	Кабель-пакет, м	ЦЕНА с НДС, руб.
		MIG/MAG	TIG	MMA			
Сварочные полуавтоматы с выносными блоками подачи проволоки							
EVOMIG 500 W ProFe	22,2	25 - 500	3 - 500	20 - 500	жидкостное	5	417.950
						10	439.850
						20	483.650
						30	490.050
EVOMIG 650 W ProFe	33,5	25 - 650	3 - 650	20 - 650	жидкостное	5	503.600
						10	525.500
						20	569.300
						30	575.700
Стандартная комплектация сварочных полуавтоматов EVOMIG							
<ul style="list-style-type: none"> - Инверторный источник питания с кабелем питания или сварочный полуавтомат с встроенным блоком подачи проволоки EVOMIG 350К - Выносной блок подачи проволоки УПП-300П - Блок жидкостного охлаждения (для моделей W с жидкостным охлаждением) - Компактная тележка с площадкой для газового баллона - Верхняя балка тележки для установки блока подачи проволоки - Кабель-пакет - Обратный кабель (кабель "земля") в сборе, длина 3 м - Клемма "земля" (установлена) - для мод. EVOMIG 350 / 350 К - Струбцина "земля" (установлена) - для мод. EVOMIG 400 / 500 / 650 							
Аттестация НАКС							
Свидетельство об аттестации НАКС согласно РД 03-614-03: группы технических устройств ПТО, КО, ГО, НГДО, МО, ОХНВП, ГДО, ОТОГ, СК, КСМ							8.000
Дополнительные опции для сварочных полуавтоматов EVOMIG							
Функция снижения напряжения холостого хода (VRD = Voltage Reduction Device)							15.000
УПП-200К	Компактный блок подачи проволоки: 590×194×317 мм, 10,5 кг, катушка D200/5 кг						45.000
БЖО	Блок жидкостного охлаждения: 400 В; 0,45 кВт; 5 л/мин; макс. давление 3,5 бар; бак 10 л; 740×300×260 мм; 24,65 кг						52.000
ОПУ-01	Основная панель управления для блока подачи проволоки УПП-300П						35.000
ВПУ-01	Вспомогательная панель управления для блока подачи проволоки УПП-300П						15.000
ВПУ-02	Вспомогательная панель управления для компактного блока подачи проволоки УПП-200К						18.000
ПДУ-Д	Пульт дистанционного управления - цифровой: установка режима сварки и регулировка параметров режима						36.000
ПДУ-Р	Пульт дистанционного управления - аналоговый: регулировка сварочного тока						9.500
Выносной блок контроля сварки MIG: аналоговый амперметр ДИ 500А + аналоговый вольтметр ДИ 100В							8.000
Блок питания для подогревателя газа АС 36 В с установкой внешнего разъёма							7.700
Дополнительное устройство для правки проволоки							8.000
Пластиковый кожух катушки с проволокой D300 мм для блока подачи проволоки УПП-300П							4.500
Подающие ролики для проволоки ø0,8/1,0/1,2/1,6 мм для блока подачи УПП-300П							840
Подающие ролики для проволоки ø0,8/1,0/1,2/1,6 мм для компактного блока подачи УПП-200К							840